Korby

Stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Korpus
Stal nierdzewna odlew precyzyjny AISI CF-8
Powierzchnia czołowa piasty obrobiona maszynowo

Rękojeść obrotowa
Tworzywo, duroplast na bazie fenolu (PF)
- Kolor czarny, wykończony na połysk
- Trzpień obrotowy
  Stal nierdzewna AISI 304

INFORMACJE

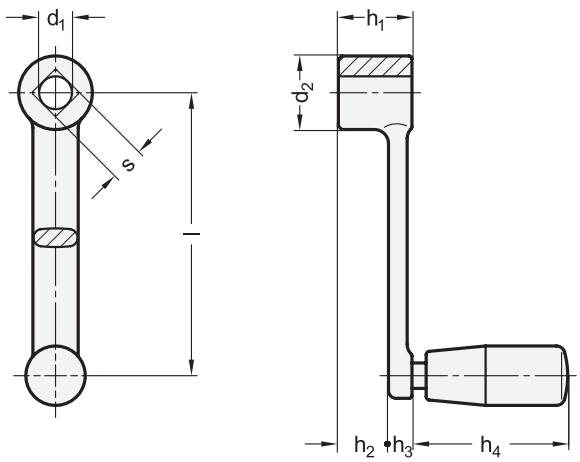
Korby GN 269 zostały zaprojektowane, tak aby spełniały wymagania higieniczne.
Rękojeści obrotowe wytwarzane są z żywicy fenolowej, która zapewnia dobrą odporność na działanie środków chemicznych.

NA ŻYCZENIE

- Rękojeść obrotowa, składana GN 798.5 (patrz strona 586)

DANE TECHNICZNE

- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- Otwory kwadratowe DIN 79 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 269-B STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Długość l	d1 H9 Otwór	d2	h1	h2 ≈	h3	h4 ≈	Ø Rękojeści	⚖
GN 269-80-B10	80	B 10	22	22	15.4	6.6	45	18	130
GN 269-100-B12	100	B 12	26	26	17.7	8.3	55	21	200
GN 269-125-B14	125	B 14	28	28	18.8	9.2	71	23	300
GN 269-160-B17	160	B 17	32	32	22.6	9.4	71	23	396
GN 269-200-B19	200	B 19	38	38	28	9.4	71	23	546

GN 269-S STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Długość l	s H11 Kwadratowy	d2	h1	h2 ≈	h3	h4 ≈	Ø Rękojeści	⚖
GN 269-80-V10	80	V 10	22	22	15.4	6.6	45	18	124
GN 269-100-V12	100	V 12	26	26	17.7	8.3	55	21	187
GN 269-125-V14	125	V 14	28	28	18.8	9.2	71	23	300
GN 269-160-V17	160	V 17	32	32	22.6	9.4	71	23	372
GN 269-200-V19	200	V 19	38	38	28	9.4	71	23	540

Wzory ELESA i GANTER - wszelkie prawa zastrzeżone.
Powielanie naszych rysunków zawsze z podaniem źródła pochodzenia.